

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 2025-02-06

iBiotec® NEOLUBE® CERAM 900

**Pasta cerâmica para alta temperatura
LUBRIFICANTE COMPÓSITO DE ALTO TEOR
DE LUBRIFICANTES SÓLIDOS**

Tecnologia de cerâmica técnica (Si_3N_4)

Nitrato de boro nano (Hex.NB)

Dissulfureto de tungstênio (WS_2)

Lubrificante branco para lubrificação dinâmica a altas temperaturas

Pasta limpa antissoldadura para a montagem e desmontagem, sem efeito de par eletrolítico

Sem carga metálica

DESCRIÇÃO

Facilita a montagem e permite a desmontagem de componentes e assemblagens sujeitos a altas temperaturas, ou em meios agressivos. Utilizável e eficaz em camadas finas.

Excelente capacidade de formação de película na lubrificação dinâmica.

Permite um tratamento perene da superfície na lubrificação estática.

Produto garantido sem sal metálico, sem metaloides e sem nitritos.

Lubrificante e anticorrosão a alta temperatura.

Eficaz na lubrificação estática e na presença de fenómenos vibratórios.

Não utilizar em rolamentos ou rodízios de movimentos lentos sem uma aplicação frequente de lubrificante.

DOMÍNIOS DE UTILIZAÇÃO

Plasturgia, injeção, moldagem de compósitos, guias, colunas de moldes.

Grupos de injeção a altas temperaturas 400°C.

Montagem de aço inoxidável sobre aço inoxidável.

Buchas de aperto.

Assemblagem, montagem de materiais de cozinha, fornos, gás.

Sistema de travagem ABS (garantido sem metal).

Assemblagens aparafusadas, incluindo com destruição da geometria das roscas.

Tubagens flexíveis para vapor. Prensa-estopas. Empanques mecânicos.

Impregnação de tranças de estanquidade. Juntas tóricas.

Chumaceiras lisas de calandras a quente. Válvulas de sobreaquecimento. Turbinas. Motores de combustão. Compressores. Geradores a gás. Ejetores de fundição. Extrusão de alumínio (arranque pré-revestimento). Desmoldagem de zamak. Fechos de moldes para vulcanização. Dobradiças de fornos.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Aplicar em camadas finas sobre superfícies limpas. Se necessário, desengordurar previamente os elementos a tratar com Neutralène® V200 em aerossol. Pulverizar sobre 15 a 25 cm consoante a dimensão dos mesmos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO LUBRIFICANTE			
CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Aspeto	Visual	Pasta	-
Cor	Visual	Branco	-
Densidade aparente a 25°C (picnómetro)	NF T 30 020	1.260	kg/m ³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classificação consoante a penetrabilidade
Sabão/Gelificante	-	Inorgânico	-
Natureza dos lubrificantes sólidos	-	Si ₃ N ₄ - NB - WS ₂	12%
Penetrabilidade a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm
Não trabalhada			
Trabalhada, 60 impactos			
Trabalhada, 1000 impactos			
Trabalhada, 10 000 impactos			
Trabalhada, 100 000 impactos	275-305	1/10° mm	
Ponto de gota	NF ISO 2176 / ASTM D 566	>180	°C
Ponto de gota se superior a 360°C	ASTM D 2265	-	
Impurezas	FMTS 791 3005	0	nb/ml
>25 µ			
>75 µ			
>125 µ			

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DO ÓLEO DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Natureza do óleo de base	-	Polímero	-
Viscosidade cinemática a 40°C	NF EN ISO 3104	140	k k -qÆ
Viscosidade cinemática a 100°C		100	k k -qÆ
Índice de ácido (IA)	NF ISO 6618	0,36	mg KOH/l

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Separação de óleo durante 7 dias a 40°C (exsudação)	NF T 60 191	1	% de massa
Separação de óleo durante 24 h a 41 kPa (exsudação sob pressão)	ASTM D 1742	<2	% de massa
Cinzas sulfatadas	NF T 60 144	0	% de massa
Corrosão de lâmina de cobre	ASTM D 4048	1a	Cotação
Oxidação Hoffman	ASTM D 942	<10	psi
Perda por evaporação durante 22 h a 121°C	ASTM D 972	0	% de massa
Perda por evaporação Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0,5	% de massa

Dilatação sobre elastómeros 70 h a 100°C	ASTM D 4289.83	<0,8	Variação dimensional (%)
Intervalos de temperaturas na lubrificação estática			
Em ambientes oxidantes	-	-25 +900	°C
Em ambientes neutros	-	-25 +1200	°C
Fator de rotação	n.d _m	80.000	mm.min ⁻¹
Teste de 4 esferas	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diâmetro da cavidade do molde		0,55	mm
Índice de carga da soldadura		5500	daN
Teste TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Teste antiferrugem EMCOR			
Dinâmico	NF T 60 135	0	Cotação
Estático	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	2	Cotação
Resistência à deslavagem pela água a 80°C	ASTM 1264	<1	% de massa

CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Binário de aperto a 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton-metro
Binário de desaperto a 450°C	MIL A 907 E 80	80	Newton-metro
Binário de desaperto a 750°C	MIL A 907 E 80	90/95	Newton-metro

* Não medido ou não mensurável

APRESENTAÇÃO



iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.